

### **TIG Superior 251 DC/HF - stejnosměrný invertní svařovací zdroj**

svařovací proud	průměr w. elektrod	zatížení 60% - 40°C	vstupní napětí	maximální příkon	síťová pojistka	váha svářečky	připojení hořáku
10 - 250 A	1,0 - 4,0	115 A	400 V	7,5 kW	16 A	16,4 kg	EU 50

svářečka se dodává včetně hořáku TIG, zemního kabelu a redukčního ventilu



#### *základní funkce TIG*

- zapalování oblouku HF
- pulsní svařovací proud s nastavením frekvence
- dva svařovací proudy s přepínáním na hořáku

Superior 251 je svářečka určená pro metodu TIG DC (stejnosměrný proud) a obalené elektrody. Svářečka je vhodná pro náročné montážní práce v terénu, kde je vlhký nebo mokrá podklad. Metoda TIG DC - svařování ocelí a nerez ocelí stejnosměrným konstantním, nebo pulsním proudem wolframovou elektrodou v ochranné atmosféře argonu s vysokofrekvenčním zapalováním oblouku.

Při svařování metodou TIG je možné používat konstantní svař. proud, pulsní svař. proud s manuální regulací frekvence, nebo pulsní svař. proud s automatickou regulací frekvence (režim Easy Pulse). Řízení umožňuje regulovat symetrii pulsního proudu, nastavit dvě různé hodnoty svařovacího proudu a střídání je podle potřeby tlačítkem hořáku. Nastavuje se čas při bodování, předfuku a dofuku plynu, náběh a sestup proudu a způsob spínání hořáku - 2 taktní / 4 taktní (pro dlouhé sváry).

Svařuje také všemi typy obalených elektrod běžnou ocel, nerezovou ocel, litinu, tvrdokov a hliník. Má plynulou regulaci svářecího proudu, chlazení ventilátorem a automatickou ochranu proti přehřátí. Svařovací hořák TIG a svařovací kabely se připojují pomocí spojky EU50 (pr. 13 mm)

Funkce pro svařování obalenými elektrodami usnadňují práci a zlepšují kvalitu svárů.

**HOT START** - funkce, usnadňující zapalování oblouku krátkodobým automatickým zvýšením proudu.

**ANTI STICK** - funkce, která vypíná/zapíná svářecí proud při přilepení elektrody, nebo zkratu kabelů.

**VRD** - funkce, která zajišťuje bezpečné napětí na svařovací elektrodě při přerušení práce.