

MIG OMI 385 a 385 S - výrobní svařovací poloautomaty

svařovací proud	průměr drátu	zatížení 60% - 40°C	regulace výkonu	vstupní napětí	síťová pojistka	váha svářečky	váha svářečky S
25 - 350 A	0,8 - 1,6	290 A	2x10 st.	400 V	20 A	95 kg	116 kg

svářečka se dodává včetně zemního kabelu (bez hořáku)



Typ 385 má kompaktní provedení, zdroj proudu a podavač s cívkou drátu jsou ve skříni na podvozku. Typ 385 S je v dílenském provedení s odděleným podavačem drátu s cívkou od zdroje svař. proudu. Regulace svařovacího napětí je skoková 2x10 stupňů, regulace rychlosti posuvu drátu je plynulá. Řízení umožňuje nastavení délky sváru (času) při bodování a změnu režimu spínání tlačítkem hořáku 2 taktní (běžné spínání) a 4 taktní (vhodné pro dlouhé sváry). Oba typy mají digitální měření A/V.

Klasický zdroj s usměrňovačem a tlumivkou je chlazený ventilátorem a chráněn tepelnou pojistkou. Svařovací proud je stabilní v celém rozsahu výkonu. Čtyřkladkový kovový podavač drátu je na 15 kg cívky drátu, svařovací hořák MIG 36 se připojuje konektorem.