

MIG OMI 306i - dílenský svařovací poloautomat

svařovací proud	průměr drátu	zatížení 60% - 40°C	regulace výkonu	vstupní napětí	síťová pojistka	váha svářečky	typ hořáku
30 - 300 A	0,6 - 1,2	250 A	10 st.	400 V	16 A	40 kg	MIG 25

svářečka se dodává včetně zemního kabelu (bez hořáku)



Typ 306 je v dílenském provedení, zdroj proudu a podavač s cívkou drátu jsou ve skříni na podvozku. Regulace svařovacího napětí je skoková - 10 stupňů, regulace rychlosti posuvu drátu je plynulá. Řízení umožňuje nastavení délky sváru (času) při bodování a změnu režimu spínání tlačítka hořáku 2 taktní (běžné spínání) a 4 taktní (vhodné pro dlouhé sváry). Čtyřkladkový kovový podavač drátu je na 15 kg cívky drátu, svařovací hořák MIG se připojuje konektorem.

Svářečka má moderní invertní zdroj svařovacího proudu (vysokofrekvenční střídač), který využívá pro transformaci svařovacího proudu elektronické polovodiče. Zdroj je chlazený ventilátorem a chráněn tepelnou pojistkou. Svařovací proud je stabilní v celém rozsahu výkonu.