

### **MIG OMI 246 a 246 D - řemeslnické svařovací poloautomaty**

svařovací proud	průměr drátu	zatížení 60% - 40°C	regulace výkonu	vstupní napětí	síťová pojistka	váha svářečky	typ hořáku
30 - 220 A	0,6 - 1,0	220 A	10 st.	400 V	16 A	65 kg	MIG 15

svářečka se dodává včetně zemního kabelu (bez hořáku)



Typ 246 je v dílenském provedení, zdroj proudu a podavač s cívkou drátu jsou ve skříni na podvozku. Regulace svařovacího napětí je skoková - 10 stupňů, regulace rychlosti posuvu drátu je plynulá. Řízení umožňuje nastavení délky sváru (času) při bodování a změnu režimu spínání tlačítkem hořáku 2 taktní (běžné spínání) a 4 taktní (vhodné pro dlouhé sváry). Typ 246 D má digitální měření A/V.

Klasický zdroj s usměrňovačem a tlumivkou je chlazený ventilátorem a chráněn tepelnou pojistkou. Svařovací proud je stabilní v celém rozsahu výkonu. Čtyřkladkový kovový podavač drátu je na 15 kg cívky drátu, svařovací hořák MIG 15 se připojuje konektorem.