

invertní svařovací usměrňovače pro obalené elektrody

kat. číslo	název a použití	výrobce	proud	napětí	bez DPH	s DPH
	<i>pro řemeslnické a kutilské práce</i>					
08.003	FORCE 145 + kufr a 2m kabely	Telwin	130 A	230 V	3.900,-	4.719,-
08.101	GAMA 160 K	Omicron	160 A	230 V	3.988,-	4.825,-
08.102	GAMA 1550 A	Omicron	150 A	230 V	5.813,-	7.034,-
08.103	GAMA 1950 A	Omicron	190 A	230 V	6.292,-	7.613,-
08.051	Superior 250	Telwin	250 A	400V	14.500,-	17.545,-
	<i>pro montážní práce a připojení na elektrocentrály</i>					
08.104	GAMA 1500 A PFC	Omicron	150 A	230 V	7.600,-	9.196,-
08.105	GAMA 1900 A PFC	Omicron	190 A	230 V	10.900,-	13.189,-
08.112	GAMA 1500 L PFC	Omicron	150 A	230 V	8.500,-	10.285,-
08.114	GAMA 1900 L PFC	Omicron	190 A	230 V	12.000,-	14.520,-
	<i>pro práce v terénu a připojení na elektrocentrály</i>					
08.041	Technology 186 XT MPGE	Telwin	160 A	230 V	6.900,-	8.349,-
08.0410	Technology 186 XT MPGE + kufr a 2m kabely	Telwin	160 A	230 V	8.900,-	10.769,-
08.0420	Technology 238 XT MPGE + kufr a 2m kabely	Telwin	200 A	230 V	10.600,-	12.826,-
08.0430	Advance 227 XT MV/PFC + kufr a 2m kabely	Telwin	200 A	230 V	13.400,-	16.214,-

vlastnosti a funkce - vysvětlivky

Invertní - moderní zdroj svařovacího proudu (vysokofrekvenční střídač) bez těžkého transformátoru, který využívá pro transformaci svařovacího proudu elektronické polovodiče. Zdroj je schopný přizpůsobovat průběžně charakteristiku a hodnoty svařovacího proudu okamžitým podmínkám.

MPGE - schopnost svařovacího zdroje kompenzovat a ochránit zdroj proti většímu kolísání vstupního napětí například při připojení na elektrocentrály. Svářečky označené **GE** jsou speciálně určeny pro práci ve venkovním prostoru s možností napájení elektrocentrálou.

PFC - (kompenzace účinníku), umožňuje provoz při kolísání vstupního napětí -61% / +15% (90V - 265V). Tyto svářečky jsou vhodné pro provoz na elektrocentrálách a dlouhém prodlužovacím kabelu.

MV - schopnost svařovacího zdroje pracovat se vstupním napětím v rozsahu 100 V - 240 V.

VRD - funkce, která zajišťuje bezpečné napětí na svařovací elektrodě při přerušení práce.

Horký start - usnadňuje zapalování oblouku krátkodobým zvýšením svařovacího proudu.

Anti zkrat - automaticky vypne svářečku při přilepení elektrody, nebo zkratu svař. kabelů.

TIG DC - možnost připojení hořáku TIG a svařování ocelí v ochranné atmosféře Argonu.

CE - svářečka je vhodná také pro svařování celulózovými elektrodami (svařování potrubí).

A a K - analogové ovládání hodnoty svařovacího proudu.

L - svářečka je vybavená funkcemi pro svařování metodou TIG DC s dotykovým zapalováním oblouku a volbou svařovacího proudu mezi konstantním, nebo pulsním s možností regulace frekvence.