

**svařovací poloautomaty MIG**

<i>kat. číslo</i>	<i>invertní zdroj a synergické řízení</i>	<i>výrobce</i>	<i>provedení</i>	<i>proud</i>	<i>napětí</i>	<i>bez DPH</i>	<i>s DPH</i>
14.501	Digimig 200 HD Synergic	Tecweld	přenosná	200 A	230 V	9.000,-	10.890,-
14.842	Technomig 180 Dual Synergic	Telwin	přenosná	170 A	230 V	15.500,-	18.755,-
14.843	Technomig 210 Dual Synergic	Telwin	přenosná	200 A	230V	18.500,-	22.385,-
14.847	Technomig 215 Dual Synergic	Telwin	přenosná	220 A	230 V	22.200,-	26.862,-
14.849	Technomig 260 Dual Synergic	Telwin	přenosná	250 A	230 V	27.200,-	32.912,-
14.848	Technomig 225 Dual Synergic	Telwin	dílenská	220 A	230 V	25.900,-	31.339,-
14.855	Electromig 300 Synergic	Telwin	dílenská	300 A	400 V	48.500,-	58.685,-
14.856	Electromig 400 Synergic	Telwin	dílenská	400 A	400 V	61.400,-	74.294,-
	<b>klasický zdroj a manuální řízení</b>						
14.442	MIG OMI 206i	Omicron	dílenská	200 A	400 V	20.000,-	24.200,-
14.446	MIG OMI 246i	Omicron	dílenská	250 A	400 V	22.100,-	26.741,-
14.447	MIG OMI 306i	Omicron	dílenská	300 A	400 V	24.000,-	29.040,-
	<b>příslušenství</b>						
14.845	vozík pro Technomig 180 a 210 (přepravní vozík pro svářečku a lahev)					6.000,-	7.260,-
14.850	vozík pro Technomig 215 (přepravní vozík pro svářečku a lahev)					5.400,-	6.534,-
14.511	vozík pro Digimig 200 HD Synergic (přepravní vozík pro svářečku a lahev)					1.600,-	1.936,-

*Svářečky Telwin se dodávají včetně 3 m svařovacího hořáku MIG a zemního kabelu se svěrkou.*

*Svářečky Tecweld se dodávají včetně 3 m svařovacího hořáku MIG, zemního kabelu se svěrkou a svářecího kabelu s držákem elektrod.*

*Svářečky Omicron se dodávají se zemním kabelem se svěrkou, bez hořáku MIG.*

*vysvětlivky:*

**Invertní zdroj** - moderní zdroj svařovacího proudu (vysokofrekvenční střídač) bez těžkého transformátoru, který využívá pro transformaci svař. proudu elektronické polovodiče. Zdroj je schopný přizpůsobovat průběžně charakteristiku a hodnoty svařovacího proudu okamžitým podmínkám.

**Klasický zdroj** - zdroj svařovacího proudu se skládá z transformátoru, usměrňovače a tlumivky. Řízení svařovacích parametrů je manuální. Přepínačem se zvolí napětí a potenciometrem rychlost posuvu drátu.

**Synergické řízení** - nastavení svařovacích parametrů a průběh svařování je řízený mikroprocesorem. Po výběru základních pracovních parametrů (typ materiálu, síla drátu a druh plynu) nastaví řízení svářečky vhodné parametry svařovacího proudu. Synergie (součinnost) zajišťuje vazbu mezi napětím a rychlostí posuvu a svářeč mění hodnotu výkonu svářečky podle potřeby pouze jedním knoflíkem.

**Dual** - takto označené svářečky umožňují kromě sváření metodou MIG/MAG také svařování obal. elektrodami a metodou TIG DC se zkratovým zapalováním oblouku.