

**svařovací poloautomaty MIG**

<i>kat. číslo</i>	<i>invertní zdroj a synergické řízení</i>	<i>výrobce</i>	<i>provedení</i>	<i>proud</i>	<i>napětí</i>	<i>bez DPH</i>	<i>s DPH</i>
14.842	Technomig 180 Dual Synergic	Telwin	přenosná	170 A	230 V	14.500,-	17.545,-
14.843	Technomig 210 Dual Synergic	Telwin	přenosná	200 A	230V	17.000,-	20.570,-
14.847	Technomig 215 Dual Synergic	Telwin	přenosná	220 A	230 V	19.900,-	24.079,-
14.849	Technomig 260 Dual Synergic	Telwin	přenosná	250 A	230 V	24.600,-	29.766,-
14.848	Technomig 225 Dual Synergic	Telwin	dílenská	220 A	230 V	22.900,-	27.709,-
14.855	Electromig 300 Synergic	Telwin	dílenská	300 A	400 V	41.200,-	49.852,-
14.856	Electromig 400 Synergic	Telwin	dílenská	400 A	400 V	52.700,-	63.767,-
	<b><i>klasický zdroj a manuální řízení</i></b>						
14.442	MIG OMI 206	Omicron	dílenská	200 A	400 V	14.433,-	17.464,-
14.446	MIG OMI 246	Omicron	dílenská	220 A	400 V	19.270,-	23.317,-
14.447	MIG OMI 246 D	Omicron	dílenská	220 A	400 V	22.879,-	27.684,-
14.457	MIG OMI 385 D	Omicron	dílenská	350 A	400 V	31.000,-	37.510,-
14.458	MIG OMI 385 S	Omicron	dílenská	350 A	400 V	34.000,-	41.140,-
14.459	MIG OMI 410 W	Omicron	chlazení	365 A	400 V	53.000,-	64.130,-
14.460	MIG OMI 410 WS	Omicron	chlazení	365 A	400 V	56.000,-	67.760,-
	<b><i>příslušenství</i></b>						
14.845	vozík pro Technomig 180 a 210 (přepravní vozík pro svářečku a lahev)					3.900,-	4.719,-
14.850	vozík pro Technomig 215 (přepravní vozík pro svářečku a lahev)					3.900,-	4.719,-

*Svářečky Telwin se dodávají včetně 3 m svařovacího hořáku MIG a zemnicího kabelu se svěrkou. Svářečky Omicron se dodávají se zemnicím kabelem se svěrkou, bez hořáku MIG.*

*vysvětlivky:*

***Invertní zdroj*** - moderní zdroj svařovacího proudu (vysokofrekvenční střídač) bez těžkého transformátoru, který využívá pro transformaci svař. proudu elektronické polovodiče. Zdroj je schopný přizpůsobovat průběžně charakteristiku a hodnoty svařovacího proudu okamžitým podmínkám.

***Klasický zdroj*** - zdroj svařovacího proudu se skládá z transformátoru, usměrňovače a tlumivky. Řízení svařovacích parametrů je manuální. Přepínačem se zvolí napětí a potenciometrem rychlost posuvu drátu.

***Synergické řízení*** - nastavení svařovacích parametrů a průběh svařování je řízený mikroprocesorem. Po výběru základních pracovních parametrů (typ materiálu, síla drátu a druh plynu) nastaví řízení svářečky vhodné parametry svařovacího proudu. Synergie (součinnost) zajišťuje vazbu mezi napětím a rychlostí posuvu a svářeč mění hodnotu výkonu svářečky podle potřeby pouze jedním knoflíkem.

***Dual*** - takto označené svářečky umožňují kromě sváření metodou MIG/MAG také svařování obal. elektrodami a metodou TIG DC se zkratovým zapalováním oblouku.

***Wave*** - takto označené svářečky umožňují svařování pulsními proudy PULS a POP (Pulse On Pulse), které se používají pro svařování hliníku a jsou vybaveny USB portem pro ukládání svařovacích parametrů.

***D*** - svářečky označené "D" jsou vybavené měřením svařovacího proudu a napětí s digitálním displejem.

***S*** - svářečky označené "S" mají oddělý podavač drátu od zdroje proudu.

***W*** - takto označené svářečky jsou vybavené vodním chlazením hořáku MIG