

klasické poloautomaty MIG

OMICRON



OMI 206, 246

OMI 246 D

OMI 336

OMI 385

typ svařovací	cena bez DPH	cena s DPH	svařovací proud	60% zatížení	vstupní napětí	regulace výkonu	podava drátu	váha stroje
MIG OMI 206	14.000,-	16.940,-	30 - 200 A	170 A	400 V	10 st.	2 kl.	59 kg
MIG OMI 206	15.300,-	18.513,-	30 - 200 A	170 A	400 V	10 st.	4 kl.	59 kg
MIG OMI 246	17.900,-	21.659,-	30 - 220 A	220 A	400 V	10 st.	2 kl.	65 kg
MIG OMI 246 D	18.900,-	22.869,-	30 - 220 A	220 A	400 V	10 st.	4 kl.	65 kg
MIG OMI 336	25.000,-	30.250,-	25 - 330 A	250 A	400 V	20 st.	4 kl.	93 kg
MIG OMI 385	27.000,-	32.670,-	25 - 350 A	290 A	400 V	20 st.	4 kl.	113 kg

Klasické poloautomaty MIG v kompaktním provedení. Zdroj proudu, podava drátu a cívka jsou v jedné skříni na podvozku. Jsou vhodné pro řemeslnické a výrobní práce. Hořící oblouk je stabilní s malým rozstříkáním v celém rozsahu výkonu. Zdroj se stupňovou regulací svařovacího napětí je chlazený ventilátorem a proti přetížení je chráněn automatickým termostatem. Dvoukladkové, nebo čtyřkladkové podava drátu na 15 kg cívky mají eurokonektor pro připojení libovolného hořáku MIG EURO. Řízení je vybaveno funkcemi pro bodování, pro délku prodlevy mezi sváry, volbu režimu spínání hořáku (2 takt / 4 takt). Typ OMI 385 je vybavený A/V metrem s digitálním displejem.

KÜHTREIBER



KITin 2200 a 2400

KITin 3000

KITin 3500

KITin 4100

typ svařovací	cena bez DPH	cena s DPH	svařovací proud	60% zatížení	vstupní napětí	regulace výkonu	podava drátu	váha stroje
MIG KIT 2200	17.645,-	21.351,-	40 - 190 A	150 A	400 V	10 st.	4 kl.	57 kg
MIG KIT 2400	21.883,-	26.478,-	30 - 215 A	190 A	400 V	10 st.	4 kl.	62 kg
MIG KIT 3000	23.425,-	28.344,-	30 - 250 A	210 A	400 V	10 st.	4 kl.	77 kg
MIG KIT 3500	30.607,-	37.035,-	30 - 280 A	270 A	400 V	20 st.	4 kl.	88 kg
MIG KIT 4100	37.673,-	45.585,-	50 - 350 A	280 A	400 V	40 st.	4 kl.	94 kg

Klasické poloautomaty MIG v kompaktním provedení. Zdroj proudu, podava drátu a cívka jsou v jedné skříni na podvozku. Jsou vhodné pro řemeslnické a výrobní práce. Hořící oblouk je stabilní s malým rozstříkáním v celém rozsahu výkonu. Zdroj se stupňovou regulací svařovacího napětí je chlazený ventilátorem a proti přetížení je chráněn automatickým termostatem. Čtyřkladkové podava drátu na 15 kg cívky mají eurokonektor pro připojení libovolného hořáku MIG EURO. Řízení je vybaveno funkcemi pro bodování, pro délku prodlevy mezi sváry, volbu režimu spínání hořáku (2 takt / 4 takt). Typ KITin 4100 je vybavený A/V metrem s digitálním displejem.