

invertní poloautomaty MIG na 230 V "stačí se jen držet"



MIG + TIG + MMA



Technomig 150, 180 a 210
cena v etn svařovacího



Technomig 215 Electromig 220

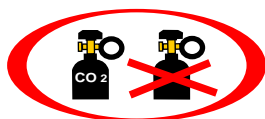
typ svařovací	cena bez DPH	cena s DPH	svařovací proud	60% zatížení	vstupní napětí	podava drátu	cívka drátu	váha stroje	
Technomig 150	10.700,-	12.947,-	20 - 150 A	65 A	230 V	2 kl.	5 kg	11 kg	
Technomig 180	13.000,-	15.730,-	30 - 170 A	80 A	230 V	2 kl.	5 kg	11 kg	
Technomig 210	16.000,-	19.360,-	20 - 200 A	100 A	230 V	2 kl.	5 kg	12 kg	
Technomig 215	18.000,-	21.780,-	20 - 220 A	100 A	230 V	2 kl.	15 kg	22 kg	
Electromig 220	24.500,-	29.645,-	20 - 230 A	105 A	400 V	2 kl.	15 kg	23 kg	
převážný vozík	3.500,-	4.235,-	vozík na svařovací kufřík a láhev plynu pro Technomig a Electromig 220						

Poloautomaty MIG Telwin s invertním zdrojem a synergickým (mikroprocesorovým) řízením svařovacích parametrů. Ovládání svařovací je velmi snadné, požadovaný výkon se nastaví podle síly materiálu otáčením jediného knoflíku. Řízení nastavuje ideální poměr svařovacího proudu a rychlosti posuvu drátu. Běžnou ocel svařují s použitím plynu a trubíkovým drátem bez plynu. Svařují také nerez ocel, hliník a slitiny hliníku a CuSi drátem pozinkovaný plech.

Typy 210, 215 a 220 mají digitální displej, který zobrazuje všechny informace potřebné pro profesionální svaření. Typ a sílu materiálu, průměr drátu, druh ochranného plynu, rychlost posuvu drátu, svařovací proud, svařovací napětí a další údaje. V manuálním režimu je možné nastavit parametry (napětí / posuv) ručně, jako u klasické MIG.

Typy Technomig 215 a 220 jsou navíc vybaveny programem ATC (omezení teploty sváru), který se automaticky aktivuje u materiálu slabšího než 1,5 mm. Program ATC slouží k usnadnění práce při svařování slabých plechů, kdy potlačuje deformace a také se používá při vyvážení v tšších mezer. Tyto typy jde použít také pro svařování obalenými elektrodami a pro svařování metodou TIG DC - wolframovou elektrodou v atmosféře argonu.

Svařovací je možné doplnit o praktický převážný vozík na svařovací kufřík a láhev plynu.



Údaje na displeji:

- režim svařování
- typ materiálu
- průměr drátu
- typ ochr. plynu
- rychlost posuvu
- svařovací napětí
- svařovací proud
- síla materiálu
- ručně doladit (teplejší/studenější)

