

svařovací TIG DC - stejnosměrné pro svařování oceli a nerez oceli

OMICRON



- digitální displej
- volba metody
- režim spínání
- předfuk plynu
- náběh proudu
- volba proudu
- volba frekvence
- sestup proudu
- dofuk plynu

TIG Gama 1500 HF a 1900 HF

typ svařovací	cena bez DPH	cena s DPH	svařovací proud	60% zatížení	vstupní napětí	síťový jistič	typ hořáku	váha stroje
TIG Gama 1500 HF	7.000,-	8.470,-	5 - 150 A	120 A	230 V	20 A	SR 17	6,9 kg
TIG Gama 1900 HF	10.180,-	12.318,-	5 - 190 A	130 A	230 V	20 A	SR 25	7,0 kg

TIG Gama DC-HF jsou stejnosměrné invertní zdroje s digitálním řízením a vysokofrekvenčním zapalováním. Jsou určeny pro svařování oceli a nerez ocelí wolframovou elektrodou v ochr. atmosféře argonu a pro svařování všemi typy obalených elektrod. Ovládání pracovních funkcí pomocí mikrotlačítek a prosvětlených kontrolky je přehledné a snadné. Vše se nastavuje jediným knoflíkem a nastavené hodnoty se zobrazují na digitálním displeji.



KÜHTREIBER



TIG KITin 1500, 1700, 1900

TIG KITin 220, 270, 320

typ svařovací	cena bez DPH	cena s DPH	svařovací proud	60% zatížení	vstupní napětí	síťový jistič	typ hořáku	váha stroje
TIG Kitin 1500 HF	14.326,-	17.334,-	5 - 150 A	120 A	230 V	16 A	SR 17	6,6 kg
TIG Kitin 1700 HF	15.579,-	18.850,-	5 - 170 A	120 A	230 V	20 A	SR 17	6,7 kg
TIG Kitin 1900 HF	17.859,-	21.609,-	5 - 190 A	150 A	230 V	20 A	SR 26	7,1 kg
TIG KITin 220 HF	31.267,-	37.833,-	10 - 200 A	200 A	400 V	16 A	SR 26	20 kg
TIG KITin 270 HF	31.354,-	37.938,-	10 - 250 A	250 A	400 V	16 A	SR 26	20 kg
TIG KITin 320 HF	33.102,-	40.053,-	10 - 300 A	250 A	400 V	25 A	SR 18	20 kg

TIG Kitin DC-HF jsou stejnosměrné invertní zdroje s digitálním řízením a vysokofrekvenčním zapalováním. Jsou určeny pro svařování oceli a nerez ocelí wolframovou elektrodou v ochr. atmosféře argonu a pro svařování všemi typy obalených elektrod. Ovládání pracovních funkcí pomocí mikrotlačítek a prosvětlených kontrolky je přehledné a snadné. Vše se nastavuje jediným knoflíkem a nastavené hodnoty se zobrazují na digitálním displeji.

Řízení umožňuje nastavit funkce pro svařování. Volbu metody - TIG / MMA, režim proudu - konstantní / pulsní, regulaci frekvence pulsního proudu, volbu způsobu zapalování, čas pro postupný náběh proudu po zapálení oblouku a plynulý pokles proudu při ukončení sváru, hodnotu ukončovacího proudu. Funkce BiLevel umožňuje svařovat dvěmi nastavenými hodnotami proudu (vyšší / nižší) a můžete je v průběhu práce bez přerušení sváru. Tlačítko hořáku má dva režimy spínání - (dvoutaktní) pro běžné sváry a (jedyntaktní) pro dlouhé sváry.